

Nom pilote :	AZOBE	Fiche n° 150
Famille :	OCHNACEAE	
Nom(s) scientifique(s) :	Lophira alata Lophira procera (synonyme)	

DESCRIPTION DE LA GRUME		DESCRIPTION DU BOIS	
Diamètre :	de 60 à 100 cm	Couleur référence :	rouge foncé
Epaisseur de l'aubier :	de 2 à 4 cm	Aubier :	bien distinct
Flottabilité :	non flottable	Grain :	grossier
Conservation en forêt :	bonne	Fil :	contrefil
		Contrefil :	accusé
Note :	Bois rouge foncé à brun violacé. Zone intermédiaire entre l'aubier et le bois parfait. Dépôts blancs dans les pores.		

PROPRIETES PHYSIQUES			PROPRIETES MECANIQUES		
Les propriétés indiquées concernent les bois arrivés à maturité. Ces propriétés peuvent varier de façon notable selon la provenance et les conditions de croissance des bois.					
	moyenne	écart-type		moyenne	écart-type
Densité * :	1.06	0.04	Contrainte de rupture en compression * :	96 MPa	9
Dureté Monnin * :	10.7	2.7	Contrainte de rupture en flexion statique * (flexion 4 points) :	162 MPa	21
Coeff. retrait volumique :	0.69 %	0.01	Module d'élasticité longitudinal * (flexion 4 points) :	21420 MPa	3539
Retrait tangentiel total :	10.3 %	0.9	(* : à 12 % d'humidité ; 1 MPa = 1 N/mm <sup>2</sup> )		
Retrait radial total :	7.3 %	1.0			
Pt de saturation des fibres :	28 %				
Stabilité en service :	peu stable				

#### DURABILITE NATURELLE ET IMPREGNABILITE DU BOIS

Les résistances aux champignons et aux termites mentionnées correspondent à des utilisations sous climat tempéré. Sauf mention particulière relative à l'aubier, les caractéristiques de durabilité concernent le duramen des bois arrivés à maturité ; l'aubier doit toujours être considéré comme non durable vis-à-vis des agents de dégradation biologique du bois.

Champignons :	cl 2 - durable	* couverte par la durabilité naturelle
Insectes de bois sec :	durable ; aubier distinct (risque limité à l'aubier)	
Termites :	classe D - durable	
Imprégnabilité :	4 - non imprégnable	
Classe d'emploi* :	4 - en contact avec le sol, ou l'eau douce	
Note :	<p>Cette essence est mentionnée dans la norme NF EN 350-2.</p> <p>Le bois de transition a une durabilité variable. Bonne résistance aux taretts dans les eaux tempérées mais moyenne résistance dans les eaux chaudes. Cette essence est donc considérée comme "moyennement durable" vis à vis des térébrants marins et ne couvre la classe d'emploi 5 que pour une utilisation en milieu marin tempéré ou froid.</p> <p>La durée de performance peut être modifiée par la situation en service (intensité de l'exposition) selon la norme NF EN 335.</p>	

#### PRINCIPALES APPELLATIONS

Pays :	Appellations :	Pays :	Appellations :
Benin	EKI	Allemagne	BONGOSSI
Cameroun	BONGOSSI	Allemagne	BONKOLE
Cameroun	OKOKA	Royaume Uni	EKKI
Congo	BONKOLE		
Côte d'Ivoire	AZOBE		
Gabon	AKOGA		
Ghana	KAKU		
Guinee equatoriale	AKOGA		
Nigeria	EBA		
Nigeria	EKKI		
Rep. Centrafricaine	KOFYO		
Sierra Leone	HENDUI		

**NECESSITE D'UN TRAITEMENT DE PRESERVATION**

Contre les attaques d'insectes de bois sec : ce bois ne nécessite pas de traitement de préservation

En cas d'humidification temporaire : ce bois ne nécessite pas de traitement de préservation

En cas d'humidification permanente : ce bois ne nécessite pas de traitement de préservation

**SECHAGE**

Table de séchage suggérée :

		Humidité (%)		Température (°C)		Humidité de l'air (%)
		du bois		sèche	humide	
Vitesse de séchage :	lente					
Risque de déformation :	élevé					
Risque de cémentation :	non					
Risque de gerces :	élevé	Vert	40	37		82
Risque de collapse :	non	40	44	38		68
		30	44	36		59
		20	46	36		52
		15	49	37		46

Table donnée à titre indicatif pour des épaisseurs < 38 mm.

Elle est à valider par une mise en application dans le respect des règles de l'art.

Pour des épaisseurs comprises entre 38 et 75 mm, l'humidité relative de l'air serait à augmenter de 5% à chaque étape.

Pour des épaisseurs supérieure à 75 mm, l'augmentation serait de 10%.

Note : Période (3 à 4 mois) de ressuyage (sous abri) recommandée préalablement au séchage artificiel.  
Séchage très difficile pour des épaisseurs > 38 mm.

**SCIAGE ET USINAGE**

Effet désaffûtant : assez important

Denture pour le sciage : denture stellitée

Outils d'usinage : au carbure de tungstène

Aptitude au déroulage : Non recommandé ou sans intérêt

Aptitude au tranchage : Non recommandé ou sans intérêt

Note : Nécessite de la puissance. Sciage par retournement conseillé (tensions internes). Quelques difficultés au rabotage dues au contrefil.

**ASSEMBLAGE**

Clouage - vissage : bonne tenue, avant-trous nécessaires

Collage : correct (intérieur seulement)

Note : Les propriétés du collage sont variables. Le collage demande du soin (bois sec et bon état de surface) car le bois est très dense.

**UTILISATIONS**

Principales utilisations connues à valider par une mise en oeuvre dans le respect des règles de l'art.

Remarque importante : certaines utilisations sont mentionnées à titre d'information (utilisations traditionnelles, régionales ou anciennes).

Note : En cas d'humidité permanente le bois de transition doit être exclu.

Travaux hydrauliques (en eau douce)

Traverses

Ponts (en contact avec le sol ou l'eau)

Parquet (lourd ou industriel)

Fond de véhicule ou de conteneur

Escaliers (à l'intérieur)

Charpente lourde

Ponts (parties non en contact avec le sol ou l'eau)

Ossature

Tonnellerie-cuverie

Poteaux

Piquets

Résistant à un ou plusieurs acides

Travaux hydrauliques (en milieu maritime)